

 **LAHNPAPER**

pretex®

neobond®

cuturon®

Produktinformation





pretex®

Imprägnierte
Spezialpapiere

neobond®

Strapazierfähige
Synthesefaserpapiere

cuturon®

Vielseitige
Vliesstoffe

PRODUKTBE SCHREIBUNG

Hochwertige imprägnierte Spezialpapiere: für besondere Anwendungen, bei denen normales Papier einfach nicht robust genug ist – zum Beispiel, wenn Papier mit Feuchtigkeit in Kontakt kommt.

Dauerhafte und strapazierfähige Synthesefaserpapiere: ideal für alles, was besonders lange leben soll und viel aushalten muss – zum Beispiel Fahrzeugdokumente.

Hochwertige und vielseitige Vliesstoffe: die praktische Alternative zu Textilien und anderen Materialien für anspruchsvolle Anwendungen – zum Beispiel als Produktionsetikett in der stahlerzeugenden Industrie.

Zur Herstellung verwenden wir ausgewählte Zellstoffe und Synthesefasern (Polyamid und Polyester). Eine spezielle Imprägnierung verleiht dem Papier die nötigen Festigkeiten.

pretex® ist beidseitig gestrichen (standard) und ungestrichen (copy+laser) erhältlich. Zusätzlich bieten wir eine extra robuste beidseitig gestrichene Qualität mit erhöhtem Synthesefaseranteil an (manual). Für Etiketten und Spezialanwendungen bieten wir auf Wunsch auch einseitig gestrichene Qualitäten an. **pretex®** kann mit Sicherheitsmerkmalen ausgerüstet werden (fluoreszierende und nicht fluoreszierende Fasern).

Alle **pretex®** Qualitäten sind FSC- gelabelt.

neobond®-Qualitäten bestehen aus einer Mischung ausgewählter Zellstoff- und Synthesefasern, die mit einer Spezialimprägnierung verfestigt wird. Ein beidseitiger Strich sorgt für gute Bedruckbarkeit.

neobond® kann mit Sicherheitsmerkmalen (z. B. Wasserzeichen, fluoreszierende Fasern, Reagenzfarbstoffe) ausgerüstet werden.

cuturon® Vliesstoffe werden im Nassvliesverfahren aus Zellstoffen und Synthesefasern hergestellt und imprägniert.

cuturon® kann einseitig PE-beschichtet werden.

Auf Anfrage können wir **cuturon®** mit Sicherheitsmerkmalen ausrüsten (fluoreszierende und nicht fluoreszierende Fasern).

ANWENDUNGSBEISPIELE

Land- und Freizeitkarten, Lehr- und Schautafeln, Technische Dokumentationen, Startnummern, Pläne im Außenbereich, Poster, Großformat-Werbung, Wimpel, Tragetaschen, Broschüren und Umschläge, Baustoffetiketten, Anhänge-Etiketten, Speisekarten und Tischsets, Ausweise, Pflanzenauszeichnungen, selbstklebende Etiketten, Lebensmitteletiketten.

Registerblätter, dauerhafte Dokumente (Kfz-Scheine, Urkunden), Ausweise (Impf- und Notfallausweise, Mitglieds- und Werksausweise), Facsimile, Lehr- und Schautafeln, Kofferranhänger, Eintrittskarten, hochwertige Kataloge, Etiketten, Text und Cover.

Etiketten für Heimtextilien (Matratzen, Teppiche, Pflanzen), Fähnchen und Wimpel, Startnummern, Poster, Banner / POS, Tischsets, Tragetaschen, Geschenkverpackungen, dekorative Verpackungen, Bühnenausstattungen, Armbänder.

EIGENSCHAFTEN

- ✓ wasserfest
- ✓ hohe Festigkeiten
- ✓ gute Licht- und Farbechtheit
- ✓ widersteht starker mechanischer Beanspruchung im nassen und im trockenen Zustand

- ✓ einzigartige Haptik
- ✓ hohe Festigkeiten, besonders Durchreißwiderstand und Falzfestigkeit im nassen und im trockenen Zustand
- ✓ gute Licht- und Farbechtheit

- ✓ textiler Griff
- ✓ gute Bedruckbarkeit
- ✓ hohe Festigkeiten
- ✓ luft- und feuchtigkeitsdurchlässig
- ✓ hohe Temperaturbeständigkeit

- ✓ sehr gute Alterungsbeständigkeit
- ✓ hohe Temperaturbeständigkeit
- ✓ resistent gegen viele Chemikalien und Lösungsmittel
- ✓ für direkten Lebensmittelkontakt geeignet (pretex® food)

- ✓ ausgezeichnete Dimensionsstabilität
- ✓ sehr gute Alterungsbeständigkeit
- ✓ hohe Temperaturbeständigkeit
- ✓ wasserfest
- ✓ resistent gegen viele Chemikalien und Lösungsmittel
- ✓ nicht spaltbar (neobond® hybrid)

- ✓ wasserfest
- ✓ resistent gegen viele Chemikalien und Lösungsmittel
- ✓ wasch- und reinigungsbeständig (cuturon® soft)
- ✓ extrem hohe Einreißfestigkeit (cuturon® X-treme)
- ✓ für direkten Lebensmittelkontakt geeignet (cuturon® 34 g/m², 47 g/m²)

UMWELT

Bei der Produktion verwenden wir keine organischen Lösungsmittel, PVC, Formaldehyd oder Ozon abbauende Substanzen.

Die bei der Produktion entstehenden Emissionen in Luft und Abwasser entsprechen dem neuesten Stand der Technik.

Lahnpaper ist nach DIN EN ISO 14001 zertifiziert.

LIEFERPROGRAMM

Unsere Produkte sind als Rollen- und Formatware lieferbar. Abweichende Flächengewichte oder Farben auf Anfrage.

Standardformate

- ✓ 61 x 86 cm
 - ✓ 70 x 100 cm
- andere Formate auf Anfrage

Maximale Rollenbreite

weiß: 255 cm, farbig: 122 cm

Standardformate

- ✓ 61 x 86 cm
 - ✓ 70 x 100 cm
- andere Formate auf Anfrage

Maximale Rollenbreite

weiß und farbig: 122 cm

Standardformate

Bogenformate auf Anfrage

Maximale Rollenbreite

cuturon®, cuturon® PE: 252 cm
cuturon® soft: 210 cm
cuturon® X-treme: 255 cm

QUALITÄTEN

pretex® standard

beidseitig gestrichen

weiß

100 g/m ²	120 g/m ²	150 g/m ²
200 g/m ²	250 g/m ²	300 g/m ²

farbig

150 g/m ²

neobond® standard

beidseitig gestrichen

weiß

100 g/m ²	150 g/m ²	200 g/m ²
220 g/m ²		

farbig

200 g/m ²

cuturon®

imprägniert, für direkten
Lebensmittelkontakt geeignet

weiß

34 g/m ²	47 g/m ²
---------------------	---------------------

pretex® food

beidseitig gestrichen, für direkten
Lebensmittelkontakt geeignet

weiß

120 g/m ²

neobond® super

beidseitig gestrichen,
erhöhter Durchreißwiderstand

weiß

200 g/m ²

cuturon® PE

einseitig PE-beschichtet

weiß

49 g/m ²

pretex® manual

beidseitig gestrichen, extra robust

weiß

120 g/m ²

neobond® safe

beidseitig gestrichen, mit UV-Fasern

weiß

150 g/m ²

cuturon® soft

hohe Festigkeit, textiler Charakter

weiß

115 g/m ²

pretex® copy + laser

ungestrichen

weiß

90 g/m ²	120 g/m ²
---------------------	----------------------

neobond® hybrid

beidseitig gestrichen, extrem hohe
Einreiß- und Weiterreißfestigkeiten,
nicht spaltbar

weiß

170 g/m ²	220 g/m ²
----------------------	----------------------

cuturon® X-treme

spezialimprägniert, extrem hohe
Einreiß- und Weiterreißfestigkeiten

weiß

170 g/m ²

neobond® go

spezialimprägniert, ungestrichen

weiß

300 g/m ²

UNBEDENKLICHKEIT UND LEBENSMITTELKONTAKT

pretex® food ist für den direkten Lebensmittelkontakt zugelassen.

Die weißen **pretex®**-Qualitäten sind für den indirekten Lebensmittelkontakt unbedenklich. Dies gilt auch für einen zufälligen kurzzeitigen direkten Kontakt.

Auf Wunsch senden wir Ihnen gerne die entsprechenden ISEGA-Zertifikate zu.

Die weißen **neobond®**-Qualitäten sind für den indirekten Lebensmittelkontakt unbedenklich. Dies gilt auch für einen zufälligen kurzzeitigen direkten Kontakt.

Auf Wunsch senden wir Ihnen gerne die entsprechenden ISEGA-Zertifikate zu.

Bei **neobond® go** wird die Einhaltung der Anforderungen für Spielzeug nach DIN EN 71 für Kinder über 3 Jahre eingehalten.

cuturon® (34 g/m², 47 g/m²) ist für den direkten Lebensmittelkontakt zugelassen.

Auf Wunsch senden wir Ihnen gerne die entsprechenden ISEGA-Zertifikate zu.

cuturon® soft entspricht den Anforderungen der Öko-Tex-Produktklassen II – IV.

RESISTENZ GEGEN LÖSUNGSMITTEL UND ANDERE CHEMIKALIEN

Unsere Produkte sind gegen viele Chemikalien und Lösungsmittel resistent. Wir empfehlen, im Einzelfall Versuche zu machen.

TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT

Unsere Produkte verfügen über eine hohe Temperaturbeständigkeit. Eine kurzzeitige Erhöhung der Temperaturbelastung bis 180 °C beeinträchtigt die Materialeigenschaften nicht. Temperaturbelastungen ab 180 °C können zu einer Oberflächenverfärbung führen. Wir empfehlen, im Einzelfall Versuche zu machen, da Intensität, Dauer und Art der Belastung sehr unterschiedlich sein können.

ALTERUNGSBESTÄNDIGKEIT

Die gestrichenen **pretex®**-Qualitäten sind alterungsbeständig nach DIN EN ISO 9706 und DIN 6738. Die ungestrichenen Qualitäten sind alterungsbeständig nach DIN 6738.

pretex® hat darüber hinaus eine hohe UV-Beständigkeit. Wir verwenden keine optischen Aufheller.

neobond® ist alterungsbeständig nach DIN EN ISO 9706 und DIN 6738 und hat darüber hinaus eine hohe UV-Beständigkeit. Wir verwenden keine optischen Aufheller.

Aufgrund des Produktaufbaus ist davon auszugehen, dass **cuturon®** nach DIN 6738 alterungsbeständig ist. Eine Prüfung ist bisher nicht erfolgt.

ENTSORGUNG UND KOMPOSTIERBARKEIT

pretex® ist teilweise biologisch abbaubar. Bei der biologischen Behandlung zerfällt **pretex®**. Die synthetischen Bestandteile zersetzen sich jedoch nicht, sodass kein marktfähiger Kompost entsteht.

neobond® ist teilweise biologisch abbaubar, bei der biologischen Behandlung zerfällt **neobond®**. Die synthetischen Bestandteile zersetzen sich jedoch nicht, sodass kein marktfähiger Kompost entsteht.

Je nach Qualität ist **cuturon®** teilweise biologisch abbaubar. Bei der biologischen Behandlung zerfällt **cuturon®**. Die synthetischen Bestandteile zersetzen sich jedoch nicht, sodass kein marktfähiger Kompost entsteht.

Wegen ihres hohen Heizwertes sollten Produktabfälle bevorzugt als Ersatzbrennstoff thermisch verwertet werden. Produktabfälle können bedenkenlos über den Restmüll entsorgt werden. Bei der Behandlung (mechanisch-biologisch, thermisch) vor der Deponierung wird der Abfall weitestgehend verringert. Weder bei Vorbehandlung noch bei Deponierung entstehen umweltschädigende Spaltprodukte.

Aufgrund ihrer Festigkeitseigenschaften und der synthetischen Anteile sind unsere Produkte prinzipiell nicht für das Recycling geeignet. Größere Mengen an Abfall sollten daher nicht ohne Überprüfung durch den jeweiligen Entsorger als Altpapier entsorgt werden.

WEITERVERARBEITUNG

- | | | |
|--|--|---------------|
| ✓ Lackieren | ✓ Lackieren | ✓ Perforieren |
| ✓ Falzen | ✓ Falzen | ✓ Stanzen |
| ✓ Perforieren | ✓ Perforieren | ✓ Kleben |
| ✓ Stanzen (außer Kronenstanzung) | ✓ Stanzen (außer Kronenstanzung) | ✓ Nähen |
| ✓ Nuten | ✓ Nuten | ✓ Ösen |
| ✓ Rillen | ✓ Rillen | |
| ✓ Bohren | ✓ Bohren | |
| ✓ Kleben | ✓ Kleben | |
| ✓ Nähen | ✓ Nähen | |
| ✓ Ösen | ✓ Ösen | |
| ✓ Prägen (z. B. Blind- oder Heißfolienprägung) | ✓ Prägen (z. B. Blind- oder Heißfolienprägung) | |

DRUCKEIGNUNGSMATRIX

	Offset Bogen	Offset Rolle	UV Offset	Heatset- Offset	Sieb- druck	Flexo- druck	Laser ¹ (inkl. Xeikon)	HP Indigo	UV Inkjet
pretex®									
standard	•	•	•	•	•	•	•	• ²	•
food	•	•	•	•	•	•	•	•	•
manual	•	•	•	•	•	•	•	•	•
copy + laser	•	•	•	•	•	•	•	•	•
neobond®									
standard	•	• ³	•		•	• ³	•	• ⁴	•
super	•	•	•		•	•	•		•
safe	•	•	•		•	•	•		•
hybrid	•	•	•		•	•	•		•
go	•	•	•		•	•			
cuturon®									
34 + 47 g/m ²	•	•	•		•	•			
PE	•	•	•		•	•			
soft	• ⁵	•	• ⁵		• ⁵	•	•		•
X-treme	•	•	•		•	•	•		

¹ weitere Informationen in der „Erfahrungsliste Laserbedruckbarkeit“ auf www.lahnpaper.de

² ausgenommen pretex® farbig

³ ausgenommen neobond® standard weiß 100 – 150 g/m²

⁴ nur neobond® standard weiß 200 – 220 g/m²

⁵ mit Zwischenlagepapier ab 70 x 100 cm

Grundlage für die Angaben sind unsere Kenntnisse und Praxiserfahrungen. Wegen der Vielfalt möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Verwendung empfehlen wir, unsere Produkte in eigenen Versuchen zu prüfen. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts oder durch betrieblich bedingte Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.



LAHN PAPER GmbH · Auf Brühl 15-27 · 56112 Lahnstein · Deutschland
T +49 2621 177-0 · F +49 2621 177-609 · www.lahnpaper.de · info@lahnpaper.de

Gedruckt auf
pretex® standard



1000/03/2016/AW